

## **WATERKOL D3**

Waterkol D3 jest klejem na bazie wodnej dyspersji polioctanu winylu. Spełnia wymogi wodoodporności zgodnie z normą PN EN 204. Waterkol D3 wiąże szybko, a w podwyższonych temperaturach możliwe są krótkie czasy prasowania. Po utwardzeniu spoina klejowa posiada dobrą wodoodporność, jak również wysoką wytrzymałość mechaniczną.

### **Charakterystyka kleju:**

Kolor spoiny po utwardzeniu	-	bezbarwna
Lepkość wg. KF 10mm	-	20-50 sek.
Sucha pozostałość	-	50 ± 2%
Odczyn pH	-	3 – 4
Minimalna temp. tworzenia filmu	-	9°C
Czas otwarty	-	8 – 12 minuty
Czas pełnego utwardzania	-	24h (wodoodporność po 7 dniach)
Palność	-	niepalny

### **Zastosowanie:**

Waterkol D3 jest przeznaczony do klejenia wewnętrznych elementów budowlanych narażonych na częsty, krótkotrwały kontakt z wodą lub długotrwałe działanie wilgotnego powietrza oraz elementów zewnętrznych chronionych przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, okleinowania powierzchni okleinami papierowymi, okleinowania w prasach stacjonarnych (fornie, listwy, laminaty), okleinowania laminatów w prasach, klejenia korpusów i klejenia montażowego przy średnich czasach prasowania z zastosowaniem podgrzewania, klejenia na styk i blokowo drewna twardego, miękkiego i płyt wiórowych.

### **Sposób użycia:**

Czas otwarty i czas wiązania zależą od warunków pracy tj. temperatury, wilgotności i nasiąkliwości materiału, wielkości naniesienia kleju i napięć w klejonym materiale.

Dobre wyniki można osiągnąć w następujących warunkach:

- temperatura otoczenia, materiału i kleju	-	18 – 20°C
- wilgotność klejonych materiałów	-	8 – 10%
- wilgotność względna powietrza	-	60 – 70%
- naniesienie kleju przy okleinowaniu powierzchni	-	60 – 100 g/cm <sup>2</sup>
- naniesienie kleju przy klejeniu montażowym	-	80 – 150 g/cm <sup>2</sup>
- ciśnienie prasowania w zależności od rodzaju spoiny	-	0,1 – 0,8 N/mm <sup>2</sup>
- minimalny czas prasowania przy okleinowaniu		
a) laminatami w prasach krótkoaktowych	-	od 45 sek.
b) foliami na nośniku papierowym	-	5 – 10 sek.
c) klejenie montażowe	-	8 -15 minut
d) klejenie na styk i blokowe	-	10 – 15 minut

Klej nanosić na dopasowane, suche, czyste i odtłuszczone powierzchnie jednostronnie lub dwustronnie wszelkimi dostępnymi sposobami. Bezpośredni kontakt z elementami metalowymi może powodować przebarwienia na skutek reakcji z taniną zawartą w drewnie (dotyczy np. drewna dębowego). Z uwagi na kwasowy charakter kleju mogą powstawać pod wpływem temperatury, przebarwienia niektórych gatunków drewna np. sosna

Produkt w postaci nieutwardzonej można usuwać za pomocą wody. Po utwardzeniu klej należy usunąć mechanicznie.

### **Składowanie i warunki bezpieczeństwa:**

Produkt w oryginalnie zamkniętych opakowaniach może być przechowywany przez okres 6 miesięcy od daty produkcji w temperaturze +5°C do +30°C. Klej przemrożony ulega nieodwracalnemu zniszczeniu.

Nie podlega obowiązkowi specjalnego oznakowania. Nie podlega przepisom RID i ADR.

**UWAGA!** W przypadku różnych folii PCW i na nośniku papierowym jak również innych tworzyw sztucznych należy sprawdzić czy przyczepność kleju do materiałów klejonych jest zadowalająca. Ze względu na duże zróżnicowanie tych materiałów trudno tu o całkowicie pewne zalecenia ogólne.

Tel. (+48) 48 344 12 80  
(+48) 48 344 12 84  
(+48) 48 344 07 90  
Fax. (+48) 48 344 12 81

Web: <http://www.bochemia.com.pl>  
E-mail: [bochemia@bochemia.com.pl](mailto:bochemia@bochemia.com.pl)

Zweryfikowano: styczeń 2012