

BONAPUR® BA

BONAPUR® BA produkowany jest na bazie specjalnych elastycznych poliuretanów i modyfikatorów, dzięki czemu wyróżnia się, małą prędkością krystalizacji. Klej dzięki specyficznym właściwościom surowców wyjściowych może być stosowany do łączenia różnych materiałów bez konieczności wstępnej aktywacji termicznej spoiny. Należy podkreślić, że aktywacja termiczna zwiększa wytrzymałość sklejenia.

Klej może być stosowany jako jednoskładnikowy i dwuskładnikowy np. z dodatkiem 3-5% utwardzacza Quidur 246-06.

Klej jest również wytwarzany w wersji beztoluenowej jako BONAPUR® BA BT.

Charakterystyka kleju:

Wygląd: bezbarwna do jasnożółtej ciecz, przezroczysta z wyraźnym zmętnieniem (dostępny również w kolorze np. **czarnym**)

Sucha masa: min 17% według PN-EN 827

Lepkość: KF 6 mm, wypływ 50 ml 55-62 sek. według PN-EN ISO 2431;

Wytrzymałość na oddzieranie według PN-ISO 11339 materiał typu canvas-canvas:

początkowa: co najmniej 2,5 kN/m

końcowa: co najmniej 3,5 kN/m

Odporność na hydrolizę dobra, wzrasta dla układu dwuskładnikowego.

Zastosowanie:

Klej BONAPUR® BA jest przeznaczony dla przemysłu obuwniczego jak również do napraw obuwia do łączenia skór naturalnych i syntetycznych, oraz tkanin ze spodami z poliuretanów i miękkiego PCW, a także gumy po jej uprzednim halogenizowaniu. Może być również stosowany w innych branżach, do łączenia w/w materiałów.

Sposób użycia:

Klej BONAPUR® BA a także materiały łączone muszą mieć temperaturę co najmniej 18°C. Klej przed użyciem dokładnie wymieszać, szczególnie po dodaniu utwardzacza np. Quidur 246-06. Klej z utwardzaczem musi być zużyty w ciągu 8 godz. Materiały klejone muszą być suche i czyste. Przed klejeniem powierzchnie klejone należy zszorstkować papierem ściernym a następnie odpylić. Spody z PCW i PU przemyć acetonem. Spody z gumy halogenizować np. Bonadd Cl 2. Na materiały chłonne klej nanosić dwukrotnie w odstępach 20 min. Klej po naniesieniu suszyć przez co najmniej 20 min.

Po wysuszeniu materiały podeszwowo ewentualnie aktywować w temperaturze około 50°C przez 2-5 min a następnie oba elementy klejone połączyć i sprasować pod ciśnieniem 0,4-0,5 MPa w ciągu 15-20 sek.

Składowanie i warunki bezpieczeństwa:

Klej BONAPUR® BA należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w temp. 5-25 °C z dala od grzejników c.o.

W pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, w których stosuje się klej BONAPUR® BA urządzenia i oświetlenie elektryczne muszą być w wykonaniu przeciwwybuchowym, ponieważ rozpuszczalniki zawarte w kleju są palne i tworzą z powietrzem mieszaniny wybuchowe.

Przed użyciem kleju BONAPUR® BA zapoznaj się z kartą charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej dla tego kleju.

Klej BONAPUR® BA w oryginalnym opakowaniu przechowywany zgodnie z naszymi zaleceniami posiada trwałość 6 m-cy.

Tel. (+48) 48 344 12 80
(+48) 48 344 12 84
(+48) 48 344 07 90

Fax. (+48) 48 344 12 81

Web: <http://www.bochemia.com.pl>
E-mail: bochemia@bochemia.com.pl

Zweryfikowano: listopad 2012