

BONATERM[®] A-plus

BONATERM[®] A-plus jest klejem polichloroprenowym bazującym na specjalnych typach kauczuków chloroprenowych modyfikowanych specjalnymi żywicami syntetycznymi i innymi dodatkami, dzięki czemu spoina klejowa posiada doskonałą przyczepność i bardzo wysoką odporność termiczną. **Jest również wytwarzany w wersji beztoluenowej jako BONATERM[®] A-plus BT i jako BONATERM[®] A-plus BT2 oraz jako BONATERM[®] A-plus BT3.**

Charakterystyka kleju:

Wygląd: lepka, jasnożółta ciecz
Sucha masa: min 18 % według PN-EN 827
Lepkość: KF 6 mm, wypływ 50 ml 40-60 sek. według PN-EN ISO 2431;
Brokfield LDVD 2000-4500 mPas
Wytrzymałość na oddzieranie według PN-ISO 11339 materiał typu canvas-canvas:
początkowa co najmniej 3,5 kN/m
końcowa co najmniej 4,5 kN/m
Odporność termiczna spoiny: bardzo dobra

Zastosowanie:

Klej BONATERM[®] A-plus jest przeznaczony przede wszystkim dla przemysłu obuwniczego do łączenia skór naturalnych i niektórych skór syntetycznych ze spodami z gumy, tuniskóru, styrogumu i skóry naturalnej. Przeznaczony jest również do zaciągania cholewek na podpodeszwy ze skóry wtórnej, teksonu, bontexu i skóry naturalnej. Klej BONATERM[®] A-plus może być również stosowany w przemyśle meblowym, samochodowym i w budownictwie. Do klejenia polipropylenu, polietylenu, kopolimerów EVA i innych trudnych do klejenia tworzyw sztucznych należy stosować grunt / podkład o nazwie handlowej Bonaros[®] EVA Primer lub Bonaros[®] 3ME według wskazówek użycia w przypadku uzyskania niedostatecznej adhezji.

Sposób użycia:

Klej BONATERM[®] A-plus powinien być używany wówczas, jeżeli posiada temperaturę nie niższą jak 15°C. Materiały klejone powinny również mieć temperaturę co najmniej 15°C. Klej przed użyciem należy wymieszać. Materiały klejone należy uprzednio zszorstkować papierem ściernym, a następnie dokładnie oczyścić z pyłu. Klej nanosić równomiernie na obie łączone powierzchnie pędzlem o krótkim twardym włosiu. Na materiały chłonne klej nanosić dwukrotnie w odstępie około 20 min. Po około 20min. od naniesienia ostatniej warstwy kleju materiały spodowe aktywować termicznie w około 70°C przez 2-4 min. Klejone elementy połączyć i sprasować pod ciśnieniem 0,3-0,5 MPa w czasie 10-15 sek.

Składowanie i warunki bezpieczeństwa:

Klej BONATERM[®] A-plus należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w temp. 5-25°C z dala od grzejników c.o.

W pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, w których stosuje się klej BONATERM[®] A-plus urządzenia i oświetlenie elektryczne muszą być w wykonaniu przeciwybuchowym, ponieważ rozpuszczalniki zawarte w kleju są palne i tworzą z powietrzem mieszaniny wybuchowe. Przed użyciem kleju BONATERM[®] A-plus zapoznaj się z kartą charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej dla tego kleju.

Klej BONATERM[®] A-plus w oryginalnym opakowaniu przechowywany zgodnie z naszymi zaleceniami posiada trwałość 12 m-cy.

Ważne wskazówki

Nasza firma gwarantuje stałą i wysoką jakość produktów potwierdzoną każdorazowo odrębnym świadectwem jakości. Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej oparte są na badaniach oraz wieloletnim praktycznym doświadczeniu, jednak nie mogą być one podstawą do roszczeń. Dlatego zalecamy przeprowadzenie odpowiednich własnych prób. Nasz dział techniczny chętnie służy poradą techniczną.

Tel. (+48) 48 344 12 80
(+48) 48 344 12 84
(+48) 48 344 07 90

Web: <http://www.bochemia.com.pl>
E-mail: bochemia@bochemia.com.pl

**Niniejsza Karta Informacji Technicznych zweryfikowana:
Październik 2020 anuluje wszystkie poprzednie wersje.**