

## **BONATERM<sup>®</sup> A-3**

BONATERM<sup>®</sup> A-3 jest kontaktowym klejem polichloroprenowym bazującym na specjalnych typach kauczków chloroprenowych modyfikowanych żywicami syntetycznymi i innymi dodatkami, dzięki czemu spoina klejowa posiada doskonałą przyczepność i wysoką odporność termiczną.

**Jest również wytwarzany w wersji beztoluenowej jako BONATERM<sup>®</sup> A-3 BT.**

### **Charakterystyka kleju:**

Wygląd: lepka, jasnożółta ciecz  
Sucha masa: 19-24% według PN-EN 827  
Lepkość: KF 6 mm, wypływ 50 ml 40-50 sek. według PN-EN ISO 2431;  
Brokfield LDVD 1500-4500 mPas  
Wytrzymałość na oddzieranie według PN-ISO 11339 materiał typu canvas-canvas:  
początkowa co najmniej 2,5 kN/m; końcowa co najmniej 3,5 kN/m  
Odporność termiczna spoiny: dobra

### **Zastosowanie:**

Klej BONATERM<sup>®</sup> A-3 jest przeznaczony przede wszystkim dla przemysłu obuwniczego do łączenia skór naturalnych i niektórych syntetycznych ze spodami z gumy tuniskóru, styrogumu, a także do zaciągania cholewek na podpodeszwy z wtórnej skóry, teksonu, bontexu itp. materiałów. Klej BONATERM<sup>®</sup> A-3 może być również stosowany w przemyśle meblowym, samochodowym i budownictwie np. do przyklejania korka. Do klejenia polipropylenu, polietylenu, kopolimerów EVA i innych trudnych do klejenia tworzyw sztucznych należy stosować grunt / podkład o nazwie handlowej Bonaros<sup>®</sup> EVA Primer lub Bonaros<sup>®</sup> 3ME według wskazówek użycia w przypadku uzyskania niedostatecznej adhezji.

### **Sposób użycia:**

Klej BONATERM<sup>®</sup> A-3 powinien być używany wówczas, jeżeli posiada temperaturę nie niższą jak 15°C. Materiały klejone powinny również mieć temperaturę co najmniej 15°C. Klej przed użyciem należy wymieszać. Materiały klejone należy uprzednio zszorstkować papierem ściernym, a następnie dokładnie oczyścić z pyłu. Klej nanosić równomiernie na obie łączone powierzchnie pędzlem o krótkim twardym włosiu. Na materiały chłonne klej nanosić dwukrotnie w odstępie około 20 min. Po około 20min. od naniesienia ostatniej warstwy kleju materiały spodowe aktywować termicznie w około 70°C przez 2-4 min. Klejone elementy połączyć i sprasować pod ciśnieniem 0,3-0,5 MPa w czasie 10-15 sek.

### **Składowanie i warunki bezpieczeństwa:**

Klej BONATERM<sup>®</sup> A-3 należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w temp. 5-25 °C z dala od grzejników c.o. W pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, w których stosuje się klej BONATERM<sup>®</sup> A-3 urządzenia i oświetlenie elektryczne muszą być w wykonaniu przeciwwybuchowym, ponieważ rozpuszczalniki zawarte w kleju są palne i tworzą z powietrzem mieszaniny wybuchowe. Przed użyciem kleju BONATERM<sup>®</sup> A-3 zapoznaj się z kartą charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej dla tego kleju. Klej BONATERM<sup>®</sup> A-3 w oryginalnym opakowaniu przechowywany zgodnie z naszymi zaleceniami posiada trwałość 12 m-cy.

### **Ważne wskazówki**

Nasza firma gwarantuje stałą i wysoką jakość produktów potwierdzoną każdorazowo odrębnym świadectwem jakości. Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej oparte są na badaniach oraz wieloletnim praktycznym doświadczeniu, jednak nie mogą być one podstawą do roszczeń. Dlatego zalecamy przeprowadzenie odpowiednich własnych prób. Nasz dział techniczny chętnie służy poradą techniczną.

Tel. (+48) 48 344 12 80  
(+48) 48 344 12 84  
(+48) 48 344 07 90  
Fax. (+48) 48 344 12 81

Web: <http://www.bochemia.com.pl>  
E-mail: [bochemia@bochemia.com.pl](mailto:bochemia@bochemia.com.pl)

**Niniejsza Karta Informacji Technicznych zweryfikowana:  
sierpień 2021 anuluje wszystkie poprzednie wersje.**